



AiR WeldGuard Absaugbrenner

2023



AiR WeldGuard Absaugbrenner

100 years,
Because We
Can 1920 2020

NEW CONCEPT

Keine Einschränkung der Zugänglichkeit

Entspricht der Norm ISO 21904-4

Hohe Funktionalität



Reparaturfreundlich

Perfektes Handling

Separater Strömungsraum für die Absaugung

Effiziente Rauchabsaugung

NEW CONCEPT

Herkömmlicher Absaugbrenner



AiR WeldGuard Schweißbrenner

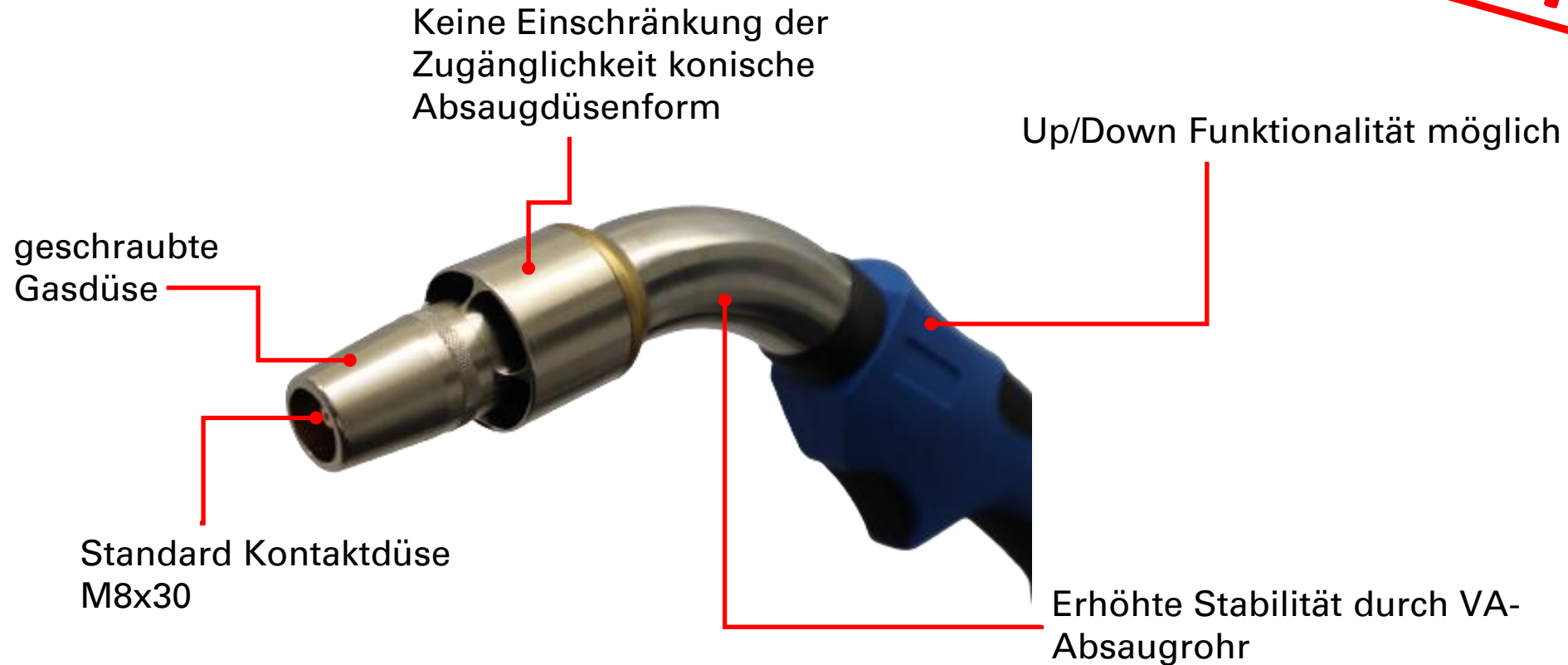




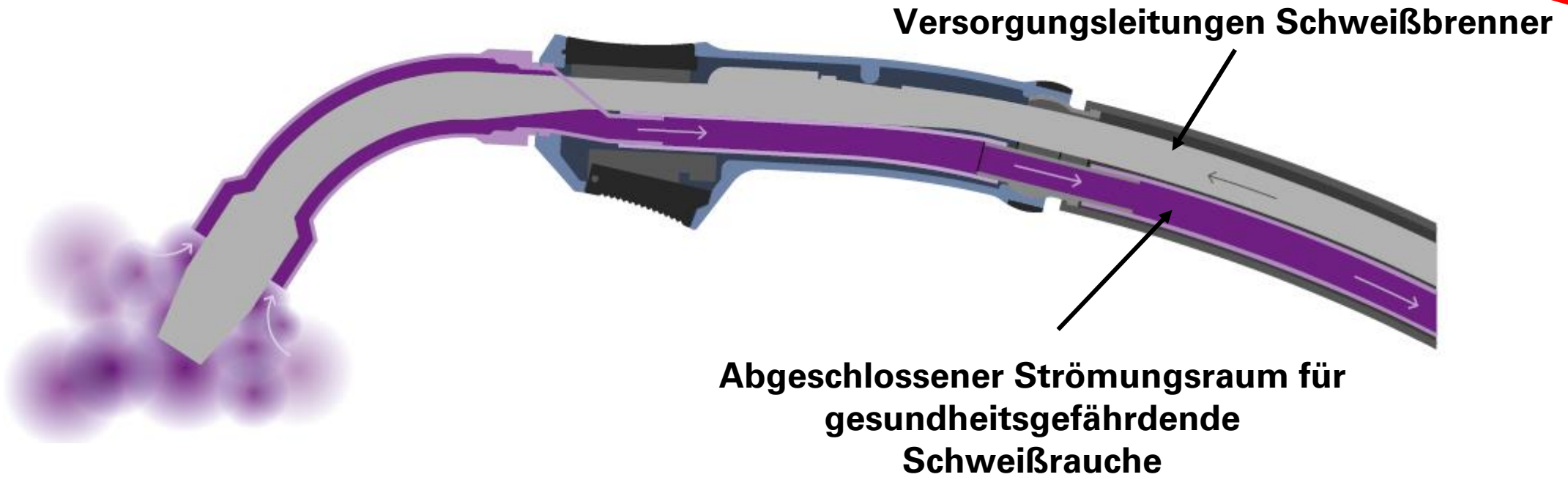
AiR WeldGuard Absaugbrenner

100 years,
Because We
Can 1920 2020

NEW CONCEPT



NEW CONCEPT



Kugelgelenk ermöglicht
maximale Flexibilität

Optimales Handling durch AR-K2
Handgriff, gleich wie bei der M-
AR-Schweißbrennerlinie

Lederschlauch schützt Ideal
vor hohen Temperaturen und
Schweißspritzer

Separater Strömungsraum:

- Erhöhte Lebensdauer der Elektronik-Komponenten
- Einfache Reparatur
- Entlastung der Brenner-Komponenten
- Weniger Ausfallzeiten

NEW CONCEPT

Gewebeüberzugschlauch,
Gefühl wie bei einem
Standard MSG Brenner

Anschlussstutzen für
Absaugschlauch schon
nach 2m (erhöhte
Flexibilität)



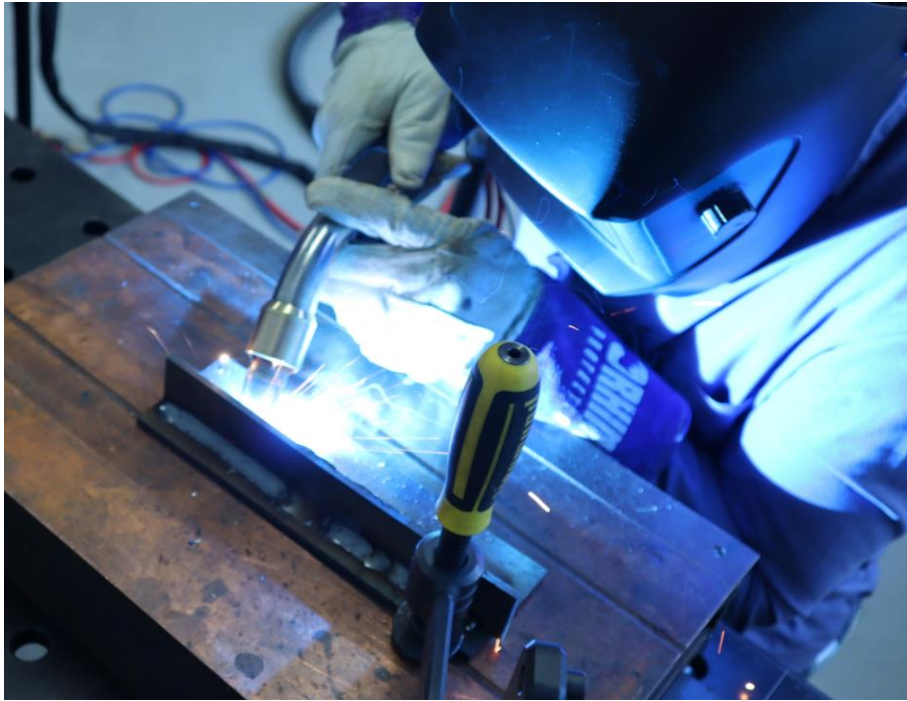


AiR WeldGuard Absaugbrenner

100 years,
Because We
Can 1920 2020

NEW CONCEPT

ON



OFF





AiR WeldGuard Absaugbrenner

100 years,
Because We
Can
1920 2020

NEW CONCEPT

AiR WeldGuard 300W



Technische Daten:

Belastung:	300 A
Einschaltdauer:	60 %
Draht-Ø:	0,8 - 1,2 mm
Schweißbrennerlängen:	3 / 4 / 5 m
Volumenstrom:	53 m ³ /h
Unterdruck:	11,2 kPa

AiR WeldGuard 260G



Technische Daten:

Belastung:	260 A
Einschaltdauer:	35 %
Draht-Ø:	0,8 - 1,2 mm
Schweißbrennerlängen:	3 / 4 / 5 m
Volumenstrom:	53 m ³ /h
Unterdruck:	11,2 kPa

NEW CONCEPT

Regelbare Drehzahlleistung

Anschluss für Absaugstutzen Ø44mm

Dauerläufermotor
max. Unterdruck 35000Pa
Absaugleistung 170m³/h

Abreinigungsautomatik
mittels Druckluft

IFA-Zulassung: W3

230V / 50Hz

Vorbereitet für Start-
Stopp Automatik

Elektronische Regelung der
Absaugleistung in Verbindung mit AiR
WeldGuard U/D Schweißbrenner





AiR WeldGuard Absaugbrenner

100 years,
Because We
Can 1920 2020

NEW CONCEPT



Serienstart in Q4